

manómetros con muelle tubular serie antivibraciones DN 100

MS4

- ▣ Calibración Laser hasta 400 bar
- ▣ Cero libre
- ▣ Rellenable con glicerina "en planta"
- ▣ Tapón de seguridad



Conforme con los requisitos de la norma
PED 97/23/CE

Instrumentos diseñados para su instalación en centrales de producción de energía eléctrica, bombas, prensas, compresores, turbinas y plantas refrigeradoras. Con la caja llena con líquido amortizante evita las oscilaciones de la aguja indicadora en presencia de vibraciones mecánicas. Pueden ser utilizados con fluidos líquidos o gaseosos que no ataquen la aleación de cobre, no presenten una viscosidad elevada y que no cristalicen.

1.04.2 - Modelo rellenable de líquido amortizante

Normativa de referencia: EN 837-1.

Código de seguridad: S1 según EN 837-2.

Escala: de 0...1 a 0...1000 bar; de 0...15 a 0...15000 psi (u otras unidades de medidas equivalentes).

Clase de precisión: 1,6 según EN 837-1.

Temperatura ambiente: -25°C...+65°C.

Temperatura del fluido de proceso: max +100 °C.

Deriva térmica: max $\pm 0,4$ % / 10 K de la escala (a partir de 20°C).

Presión de trabajo:

75% del VFE para presiones estáticas;

66% del VFE para presiones pulsantes.

Sobrepresión (máx 15 min):

25% del VFE para escalas ≤ 100 bar;

15% del VFE para escalas superiores a 100 bar.

Grado de protección: IP 67 según IEC 529.

Racord de conexión al proceso: en aleación de cobre con tornillo amortiguador interno de $\varnothing$ 0,8 mm.

Muelle tubular:

en aleación de cobre para escalas ≤ 600 bar;

en AISI 316 L para escala 1000 bar.

Caja: en acero inox.

Aro de cierre: grafado, en acero pulido.

Visor: en cristal templado.

Mecanismo: en aleación de cobre y acero inox.

Esfera: en aluminio con fondo blanco, graduación y numeración en negro.

Aguja indicadora: no ajustable, en aluminio, de color negro.

1.04.3 - Modelo lleno con líquido amortizante

Líquido amortizante: glicerina 98% o aceite silicónico.

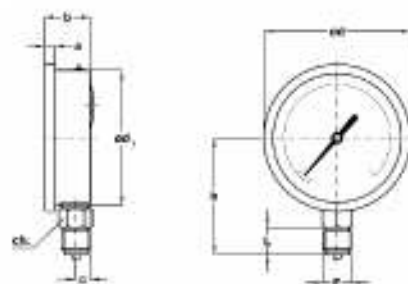
Temperatura ambiente:

+15...+65 °C para llenado con glicerina;

-30...+65 °C para llenado con aceite silicónico.

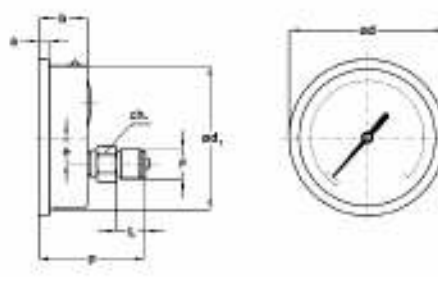
Temperatura del fluido de proceso: máx +65°C.

Resto de características: como el modelo rellenable de líquido.



A - RADIAL

para montaje local directo a tubo.



D - POSTERIOR

para montaje local directo a tubo.

Montaje	F	a	b	c	d	d ₁	e (3)	h	p	ch	L	Peso
Radial	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	7,5	34	11	110	101		87		22	20	0,4 kg (1)
Posterior	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	7,5	34		110	101	29		75	22	20	0,36 kg (2)

(1) Para los modelos llenos de líquido añadir 0,23 kg - (2) Para los modelos llenos de líquido añadir 0,24 kg - (3) la cota "e" cambiará a 18,5 mm en el transcurso del año 2009

OPCIONES

Modelo	rellenable	lleno
B - Abrazadera en "U" para instrumentos con record posterior	+	+
C - Brida con 3 agujeros para instrumentos con record radial	+	+
E - Brida con 3 agujeros para instrumentos con record posterior	+	+
P01 - Preparado para su llenado con aceite silicónico	+	
S06 - Tornillo amortiguador $\varnothing$ 0,4 mm.	+	+
S10 - Lleno con aceite silicónico		+

SECUENCIA PARA ENCARGAR

Sección	Modelo	Caja	Montaje	Diámetro	Escalas	Conexión al Proceso	Opciones
1	04	2 3	A D	E		41M 43M	B, C, E P01...S10

LEHENGOAK S.A.